

Lindab introducerer:  
**Colorcoat HPS200 Ultra®**  
By Tata Steel

**NYHED**  
Colorcoat  
HPS200 Ultra®

**Suveræn holdbarhed og garanteret ydelse**

Stål med belægningen **Colorcoat HPS200 Ultra®** er korrosionsbestandig og har en enestående holdbarhed.

Lindab introducerer Colorcoat HPS200 Ultra®

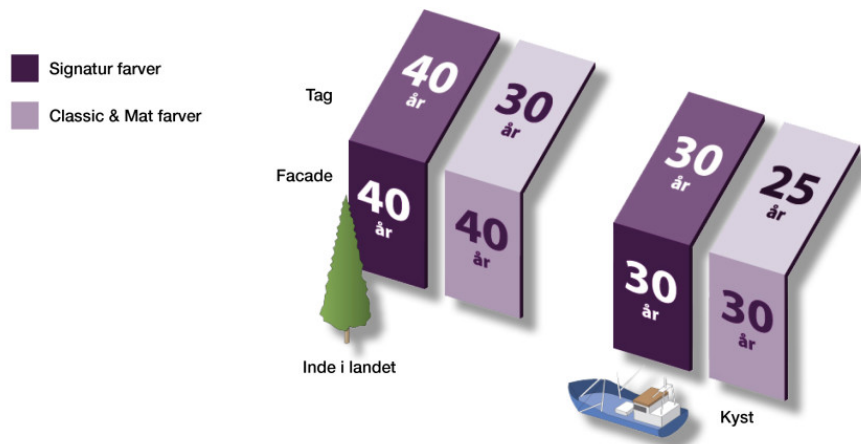
2020-05-27 09:00 CEST

# Lindab tilbyder stålprofiler med op til 40 års korrosionsbeskyttelse

Nu tilbyder Lindab stålprofiler med Colorcoat HPS200 Ultra®-belægning, der dokumenteret er en af markedets mest holdbare løsninger.

For at imødekomme kundernes behov og en øget efterspørgsel efter langtidsholdbare byggematerialer, udvider Lindab produktsortimentet og

tilbyder stålprofiler med Colorcoat HPS200 Ultra®-belægning. Hermed får kunderne adgang til nogle af markedets mest holdbare stålprofiler, der tåler at stå ude i det danske klima. Testresultater dokumenterer, at der ved brug af profiler med Colorcoat HPS200 Ultra® opnås den optimale kombination af fastholdelse af farver, glans og holdbarhed. Produkter med belægningen kommer med 40 års Confidex®-garanti, der gælder, når belægningen anvendes til tag- eller vægbeklædning i uisoleret og isoleret byggeri til industrielt eller kommercielt byggeri.



### **Colorcoat HPS200 Ultra® by Tata Steel er anerkendt for korrosionsbestandighed**

Baggrunden for at Lindab nu udvider produktporteføljen med Colorcoat HPS200 Ultra® belagte profiler er, at Tata Steel ikke længere er selvstændigt repræsenteret i Danmark, hvilket gør det muligt for Lindab at anvende belægningen på deres danskproducerede stålprofiler.

Lene Agger, udviklingsingeniør hos LINDAB, forklarer, hvordan integrationen af Colorcoat HPS200 Ultra® i Lindabs stålprofiler ligger i naturlig forlængelse af Lindabs produktstrategi: ”At integrere Colorcoat HPS200 Ultra® i vores produkt portefølje ligger i naturlig forlængelse af vores Good Thinking filosofi, som forpligter os til løbende at udvikle smartere produkter, der sikrer vores kunder succes. Derfor er vi glade for, at vi nu kan tilbyde stålprofiler med en af markedets mest anerkendte og langtidsholdbare belægninger.”

### **Mange anvendelses- og designmuligheder**

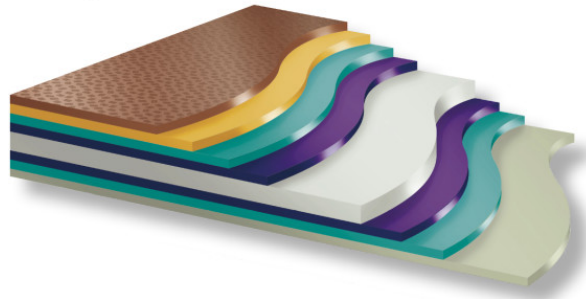
Colorcoat HPS200 Ultra® er klassificeret som et CPI5-produkt i henhold til EN 10169, der er det højeste klassifikationsniveau for korrosionsbeskyttelse i indendørs miljøer. . Det gør profiler med belægningen velegnede til alt fra svømmehaller over rensningsanlæg til kraftværker. Derudover er profiler med belægningen fundet korrosionsbestandige i krævende og aggressive miljøer som for eksempel landbrugsbygninger, fabriksanlæg og indkøbscentre, ligesom belægningen også kan anvendes til at sikre private boliger i kystnære områder.

Colorcoat HPS200 Ultra® findes i mange forskellige farver, der gør det nemt at integrere profilløsningen til byggeriets overordnede arkitektoniske

udtryk.

### **Colorcoat HPS200 Ultra®**

- Nominel organisk belægningstykkelse 200µm
- Primer
- Forbehandling
- Zink /alu legering ( Galvalloy™)
- Stålkjerne S280GD
- Zink /alu legering ( Galvalloy™)
- Forbehandling
- Bagsidelak



### **Lang holdbarhed og genanvendelse**

Livscyklusanalyser tager højde for miljøpåvirkningen gennem hele bygningens levetid, og både Lindabs stålprofiler og Colorcoat HPS200 Ultra® indgår naturligt i den cirkulære økonomi, da de kan genanvendes uden at miste deres funktionelle eller designmæssige egenskaber.

”Byggeriet står for 40% af vores samlede CO2-udledning, og derfor er det oplagt, at vi som ansvarlig leverandør til byggeriet hele tiden har fokus på at udvikle klimavenlige produkter. At bygge med lang levetid og fra starten tænke genanvendelse ind i vores byggerier er noget af det bedste, vi kan gøre for at mindske byggeriets CO2-aftryk. Med udvidelsen af vores produktsortiment opfylder vi vores kunders ønsker om flere valgmuligheder, og giver dem mulighed for at vælge den løsning, der passer til dem og deres projekter,” afslutter Lene Agger.

Vil du høre mere? Kontakt os på: 73 99 73 60.

---

### **Om Lindab**

Lindabs produkter og løsninger er kendetegnende ved deres høje kvalitet, enkle at montere, energieffektive, miljøvenlige samt at de leveres med et højt niveau af service. Alt dette øger kundeværdien.

Koncernen havde en nettoomsætning på SEK 9.872 mio i 2019 og er etableret i 32 lande med ca. 5.200 ansatte. Hovedmarkedet er erhvervsbyggeri som tegner sig for 80% af omsætningen, mens privatkunder tegner sig for 20% af omsætningen. I løbet af 2018 udgjorde det nordiske marked 43%, CEE/CIS 21% (Central- og Østeuropa samt andre tidligere sovjetrepublikker), Vesteuropa 35% og andre markeder udgjorde 1% af det samlede salg.

Aktien er børsnoteret på Nasdaq OMX Nordic Exchange, Stockholm samt

Mid Cap (ticker LIAB).

## Lindabs produkter og løsninger

Ventilation: Vi producerer kanalsystemer med tilbehør og løsninger til ventilation samt opvarmning og køling til styring af indeklima.

Byggekomponenter: Alle vores produkter og systemer er af tyndpladestål. Vi producerer tagrender, tag- og vægbeklædning, industri- og garageporte og stålprofiler til væg-, tag- og bjælkekonstruktioner.

Byggesystemer: Systemerne er præfabrikerede i stål. Vi producerer komplette byggeløsninger som omfatter ydervægge med hovedstruktur, vægge, tage og tilbehør.

## Good Thinking

Hos Lindab er Good Thinking en filosofi, der styrer os i alt vi gør. Vi arbejder hver dag på at skabe et sundt indeklima og forenkle opførelsen af bæredygtige bygninger. Vi stræber efter at designe brugervenlige, innovative produkter og løsninger og sikre en effektiv logistik og tilgængelighed. Vi forsøger hele tiden at optimere vores virksomhed så vi kan reducere vores aftryk på miljøet og klimaet. Det gør vi ved at udvikle nye metoder til produktion af vores produkter og løsninger med brug af et minimum af energi og naturlige ressourcer og derved mindske de negative konsekvenser for miljøet. Vi anvender stål i vores produktion og stål er et af få materialer, der kan genanvendes et uendeligt antal gange, uden at dets egenskaber går tabt. Det medfører et lavere CO<sub>2</sub>-udslip i naturen og et mindre energispild.

## Kontaktpersoner



### Lene Agger

Udviklingsingeniør

Byggekomponenter

lene.agger@lindab.com

+45 73 99 73 32

+45 51 14 73 13